

แบบฟอร์มตรวจเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน		เลขที่: MC-CL-001		
Pre-Operation Machine Inspection		Rev: 01		
© บริษัท สมาร์ทเซฟตี้ จำกัด Smart Safety Co., Ltd.		วันที่: 21/06/2026		
ข้อมูลทั่วไป General Information				
วันที่ตรวจ / Date: _____		แผนก / Dept: _____	กะ / Shift: _____	
ผู้ตรวจ / Inspector: _____		ตำแหน่ง / Position: _____		
รายการตรวจ Inspection Items				
ที่	รายการตรวจสอบ / Inspection Item	✓ ผ่าน	X ไม่ผ่าน	N/A
1. สภาพทั่วไปเครื่องจักร General Machine Condition				
1	ตัวเครื่องจักรสะอาด ไม่มีคราบน้ำมันหรือสิ่งสกปรก / Machine body is clean with no oil stains or dirt			
2	ไม่มีชิ้นส่วนหลวม แตกหัก หรือผิดรูปที่มองเห็นได้ / No visible loose, cracked or deformed parts			
3	พื้นที่รอบเครื่องจักรสะอาด ไม่มีสิ่งกีดขวาง / Area around machine is clear and unobstructed			
4	ป้ายชื่อและรหัสเครื่องจักรครบถ้วน อ่านได้ชัดเจน / Machine identification labels are complete and legible			
5	แสงสว่างบริเวณเครื่องจักรเพียงพอ มองเห็นจุดทำงานได้ชัด / Lighting around machine is adequate for safe operation			
2. ระบบป้องกันและฝาครอบ Guards & Safety Covers				
6	ฝาครอบทุกชุดติดตั้งครบ ไม่มีชุดที่ถอดออกค้างไว้ / All guards are installed, none left removed			
7	การป้องกันไม่มีรอยแตก รู หรือบิดงอ / Guards show no cracks, holes or deformation			
8	อินเตอร์ล็อกฝาครอบทำงานถูกต้อง เครื่องหยุดเมื่อเปิดฝา / Cover interlocks work correctly, machine stops when cover opened			
9	ระยะห่างระหว่างชิ้นส่วนหมุนกับการ์ดเป็นไปตามมาตรฐาน / Gap between rotating parts and guards meets standard			
10	ไม่มีการ bypass หรือดัดแปลงระบบป้องกันโดยไม่ได้รับอนุญาต / No unauthorized bypass or modification of safety systems			
3. ระบบควบคุมและหยุดฉุกเฉิน Controls & Emergency Stop				
11	ปุ่ม E-Stop ทุกจุดทำงานได้ปกติ กดแล้วเครื่องหยุดทันที / All E-Stop buttons functional, machine stops immediately when pressed			
12	สวิตช์เปิด-ปิดทำงานได้ถูกต้อง ไม่ค้างหรือฝืด / On/off switches work correctly, not stuck or stiff			
13	สัญญาณไฟเตือนบนแผงควบคุมทำงานปกติ ไม่มีไฟแจ้งเตือนค้าง / Warning lights on control panel are normal, no persistent alarms			
14	แผงควบคุมปิดสนิท ไม่มีสายหลวมหรือรอยไหม้ / Control panel is closed with no loose wires or burn marks			
15	สัญญาณเสียงเตือนทำงานได้ยินชัดเจนในบริเวณเครื่อง / Audible alarm is functional and clearly audible in machine area			
4. ระบบส่งกำลังและหล่อลื่น Power Transmission & Lubrication				
16	ระดับน้ำมันหล่อลื่นอยู่ในช่วงที่กำหนด ไม่ต่ำกว่าขีด MIN / Oil level is within range, not below MIN mark			
17	ไม่มีรอยรั่วน้ำมันหรือจารบีบริเวณเดือบลูกปืนและข้อต่อ / No oil or grease leaks at bearings and joints			
18	สายพาน โซ่ และเฟืองอยู่ในสภาพดี ความตึงเหมาะสม / Belts, chains and gears in good condition with proper tension			
19	เดือบลูกปืนไม่มีเสียงผิดปกติ ไม่ร้อนเกินควร / Bearings have no abnormal noise or excessive heat			
20	ตรวจน้ำหล่อเย็นหรือน้ำมันหล่อเย็น ระดับและคุณสมบัติเป็นปกติ / Coolant level and condition are normal			
5. ระบบไฟฟ้าและสายดิน Electrical & Grounding				
21	สายไฟฟ้าทุกเส้นสภาพดี ฉนวนไม่แตกหรือชำรุด / All electrical cables in good condition, insulation not cracked			
22	สายดินเครื่องจักรต่อถูกต้องและแน่นหนา / Machine grounding connection is correct and secure			

แบบฟอร์มตรวจเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน		เลขที่: MC-CL-001
Pre-Operation Machine Inspection		Rev: 01
© บริษัท สมาร์ทเซฟตี้ จำกัด Smart Safety Co., Ltd.		วันที่: 21/06/2026
ข้อมูลทั่วไป General Information		
วันที่ตรวจ / Date: _____		แผนก / Dept: _____
ผู้ตรวจ / Inspector: _____		กะ / Shift: _____
ตำแหน่ง / Position: _____		
รายการตรวจ Inspection Items		
ที่	รายการตรวจสอบ / Inspection Item	✓ ผ่าน
		X ไม่ผ่าน
		N/A
1. สภาพทั่วไปเครื่องจักร General Machine Condition		
1	ตัวเครื่องจักรสะอาด ไม่มีคราบน้ำมันหรือสิ่งสกปรก / Machine body is clean with no oil stains or dirt	
2	ไม่มีชิ้นส่วนหลวม แตกหัก หรือผิดรูปที่มองเห็นได้ / No visible loose, cracked or deformed parts	
23	ตู้ควบคุมไฟฟ้าปิดสนิท ไม่มีสายเปลือยโผล่ออก / Electrical cabinet closed with no exposed wires	
24	ไม่มีกลิ่นไหม้ ค้อน หรือประกายไฟจากส่วนไฟฟ้า / No burning smell, smoke or sparks from electrical components	
25	ระบบ MCB/MCCB ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรทำงานได้ปกติ / MCB/MCCB short circuit protection is functional	
6. ผู้ปฏิบัติงานและเอกสาร Operator & Documentation		
26	ผู้ปฏิบัติงานได้รับการอบรมและมีใบอนุญาตใช้งานเครื่อง / Operator has been trained and holds machine operation permit	
27	ผู้ปฏิบัติงานสวม PPE ครบตามที่กำหนด / Operator wearing all required PPE	
28	คู่มือการใช้งานเครื่องจักรอยู่ที่หน้าเครื่อง เป็นฉบับปัจจุบัน / Machine manual is at the machine and up-to-date	
29	บันทึกการตรวจก่อนใช้งานประจำวันกรอกครบถ้วน / Pre-use daily inspection record is fully completed	
30	ปัญหาที่พบในการตรวจครั้งก่อนได้รับการแก้ไขแล้ว / Issues found in previous inspection have been corrected	
สรุปผลการตรวจ Inspection Summary		
รายการทั้งหมด / Total Items		30
ผ่าน ✓ / Pass		
ไม่ผ่าน X / Fail		
N/A		
ข้อสังเกตและข้อเสนอแนะ Observations & Recommendations		
บันทึก / Notes:		
ลายมือชื่อ Signatures		
(ผู้ตรวจ / Inspector)		(หัวหน้างาน / Supervisor)
		(จป. / Safety Officer)
© บริษัท สมาร์ทเซฟตี้ จำกัด Smart Safety Co., Ltd. www.สมาร์ทเซฟตี้.com Line: @smartsafetythai		